



Aceites para Motor Turismos

Módulos formativos de Lubricación de ASELUBE

Índice

Introducción.....	pág 03
Funciones de lubricación y propiedades.....	pág 04
Características.....	pág 06
Normas de emisiones y sistemas de pos-tratamiento.....	pág 09
Especificaciones y homologaciones.....	pág 12
Fallos y problemas con la lubricación.....	pág 20
Preguntas frecuentes.....	pág 21



Introducción

El aceite es necesario para separar las piezas de su motor y que no se produzcan averías. Por tanto el aceite motor es vital para el buen funcionamiento diario de su automóvil. Llegado el momento del cambio de aceite, la elección entre los diferentes tipos de aceite puede parecer complicada.

¿ Cómo escoger? ¿ Cuáles son los criterios que hay que tomar en consideración?

Elegir el aceite adecuado para su vehículo, es tan fácil como seguir las recomendaciones del constructor indicadas en el libro de mantenimiento del vehículo. El constructor nos indicará tanto el grado SAE como la calidad (especificaciones y homologaciones) a tener en cuenta. Otro factor importante que nos indicará es el intervalo de cambio del aceite en kilómetros; este intervalo dependerá del uso que hagamos del vehículo.

Si no dispone del libro de mantenimiento es muy aconsejable contactar con un profesional.

Un mala o inadecuada lubricación puede tener como consecuencias unas averías importantes de su motor, hasta llegar a un gripado.

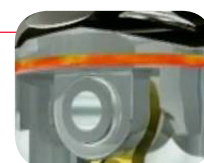
Las 2 principales limitaciones fisicoquímicas sufridas por el lubricante son el cizallamiento y la temperatura.

Un motor de última generación puede alcanzar temperaturas muy elevadas en los segmentos del pistón (del orden de 400°C). La circulación del aceite permite evacuar las calorías y enfriarlo.

El aceite también asegura la limpieza del motor, el cerrar la cámara de combustión, para aprovechar la potencia de esta, y lo protege de la corrosión.

Un aceite apropiado disminuye los rozamientos y proporciona ahorros de consumo de carburante y, como consecuencia de ellos, disminuye las emisiones de gases como el CO₂...

Reducir las fricciones para evitar el calentamiento y el desgaste



Formar una película de aceite en las paredes (cilindro, pistón & segmentos) para **asegurar la estanqueidad** de la cámara de combustión. Máximo aprovechamiento de la energía de la combustión

Evacuar el calor. Ayudar a eliminar y evacuar el calor generado en la combustión.



Combatir la corrosión. Acción del oxígeno del aire + humedad + calor. Contaminantes: ácido, azufre...

Prevenir la acumulación de los depósitos. Residuos de la oxidación, contaminantes, polvo....limpieza de las superficies metálicas, sin depósitos...



Para ver el módulo formativo al completo envíe un correo a:
aselube@aselube.com



CALIDAD, TECNOLOGIA,
INNOVACIÓN y SOSTENIBILIDAD

www.aselube.net